



Specialty Polymer Coatings, Inc.

CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4 Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-9722
U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A. Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-6948
U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A. Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-0661

产品数据表

SP-8888

说明: SP-8888 是基于最新零 VOC Novalac 科技的涂料, 该产品固化后形成高交链涂层应用于油气工业高温环境 (阴极剥离温度高达 150 °C)。SP-8888 有刷涂级及喷涂级两个型号供选用, 还有套筒装供涂层修补。

优点:

100%固含, 零 VOC;
零游离异氰酸根;
150 度高温下优异抗阴极剥离性能;
对喷砂的钢材表面, FBE 表面以及 FRP 表面的优异的附着力;
优异的抗磨性以及抗击性;
优良的柔韧性

用途:

埋地或浸泡的情况下管线、管件外涂层;

施工方式:

喷涂级: 固瑞克 Hydra-Cat 型 喷嘴规格: 0.19—0.31
刷涂级: 毛刷或辊筒
修补套筒: 手工配料混合

清洗材料:

SP-100 设备清洗剂
SP-110 工具清洗剂
SP-120 储存内润滑剂

推荐膜厚

最小 35 密耳—最大 50 密耳 (875um)*

*请咨询 SPC 代表

表面处理 (钢材表面)

清洁程度: 近白级
选用标准: NACE 2, Sa 2.5 (瑞典分级, ISO8501-1), SSPC SP-10 (钢结构涂装委员会)
锚纹: 最小 2.5 密耳 到 最大 5.0 密耳 (62.5um-127um)

复涂间隔:

25 度下 最大 4 小时



CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4 Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-9722
 U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A. Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-6948
 U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A. Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-0661

100 度下 最大 5 分钟

超过最大复涂间隔后，涂层复涂前需要扫砂处理。小于 316 平方厘米的区域可以用 80-100 目砂纸打磨。砂纸或喷砂等表面毛化手段产生的表面灰尘在再次涂装前必须清除。

混合比例:

刷涂级和喷涂级: 体积比 基料: 固化剂=3: 1
 修补套筒: 体积比 基料: 固化剂=2: 1

操作特性:

适应期: (25 度下, 100 克混合物)	30 分钟
干燥时间 (ASTM D-1640 标准) (25 度下, 涂层厚度 762um)	
指触干时间	60 分钟
胶结时间	2 小时
干硬时间	5 小时

基材表面温度: 对于钢材表面可接受的表面涂装温度;10-100°C.如果在 10°C 以下需要涂装, 钢材表面需要预热。涂装前基材表面温度必须比露点高 3°C。参见附件的固化时间表。

储存期限:

储存于 5-40°C, 荫凉、干燥和良好通风环境, 保持密封。密封状态下, 储存寿命最大 24 个月。

液态特性:

	基料	固化剂
外观	红色粘稠液体	琥珀色液体
固体含量 (%)	100	100
比重 (ASTM D-792)	1.60±0.03	1.08±0.02
比重 (ASTM D-792)	基料和固化剂混合后	1.48±0.03
理论覆盖量	固化剂和基料混合后	39m ² /1L /25um)

物理/机械/电性能

对钢材附着力
 干态附着力 (拉拔力) (PSI)(ASTM D-4541-95-A4)(25°C)
 (自动对准附着力测试仪, IV 型) >3995 PSI(28Mpa)
 湿态附着力 (热水浸泡) (CSA-Z245.20,12.14 款, 28 天)(25°C)
 (修改为 95°C) # 1 级



CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4 Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-9722
 U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A. Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-6948
 U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A. Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-0661

湿态附着力（热水浸泡）(CSA-Z245.20,12.14 款, 120 天)(25°C) #1 级 (修改为 75°C)	#1 级
阴极剥离 测试 (mm) (CSZ -Z245.20-02,12.8 条修改为 120°C下 28 天)	4. 7mm ⁽¹⁾⁽²⁾
阴极剥离 测试 (mm) (CSZ -Z245.20-02,12.8 条修改为 150°C下 28 天)	9.17mm ⁽¹⁾⁽³⁾
柔性 (CSA-Z24520-02, 第 12.11 款(21°C)	1.77° PPD
柔性 (CSA-Z24520-02, 第 12.11 款(0°C)	1.03° PPD
柔性 (CSA-Z24520-02, 第 12.11 款(-30°C)	1.02° PPD
硬度 (肖氏 D) (ASTM D-2240-91)(25°C)	82
抗冲击 (CSA-Z25.2-0-02,12.12 条) (21°C)	1.5J
抗冲击 (CSA-Z25.2-0-02,12.12 条(0°C±3°C)	1.5J
抗冲击 (CSA-Z25.2-0-02,12.12 条) (0°C)	1.5J
抗冲击 (CSA-Z25.2-0-02,12.12 条) (-30°C)	刷涂级 5.0J
抗张模量 (ASTM D-638) (PSI×10 ⁶ @25°C)	9.4
水蒸气渗透率 (ASTM D-1434)	<0.003
吸水率 (% , 24 ^h ,r.t.) (ASTM D -570)	0.1
体积电阻率 (Ω-cm) (ASTM D-257)	1.0*10 ¹⁴

(1) 采用压力锅修正

(2) 测试压力 50PSI

(3) 测试压力 100PSI

抗化学性 (常温下浸泡 1 周)

硝酸, 1 0 %溶液	无变化
硫酸, 5 %溶液	无变化
醋酸, 5 %溶液	无变化
氢氧化钠, 1 0 %溶液	无变化
氯化钠, 1 0 %溶液	无变化
甲苯	无变化
醋酸乙烯	无变化
乙醇, 5 0 %溶液	无变化
矿物油	无变化

安全性 : 使用前先阅读材料安全数据表

生效日期: 2 0 0 4 年 1 2 月 29 日