



Specialty Polymer Coatings, Inc.

CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4 Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-9722  
U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A. Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-6948  
U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A. Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-0661

5 Macleay Avenue , Wahroonga , Sydney , NSW 2076  
Telephone : +61294875027 Facsimile +61294898603

## 产品数据表

## SP-2888<sup>®</sup>R.G

**说 明:** SP-2888<sup>®</sup>R.G是基于“最新技术”的聚氨酯/环氧化学的一类表面涂料。聚氨酯聚合物预先粘到环氧树脂上使涂料游离异氰酸根为零。环氧和聚氨酯的共聚物的协同作用提供涂料与环氧相关的出众的附着力和抗渗性，以及由于聚氨酯而具有的韧性及抗模性。SP-2888<sup>®</sup>R.G有刷涂级和喷涂级两种产品，以及修补套筒三种产品。

### 优 点:

100%固含，零 VOC；  
零游离异氰酸根；  
80 度高温下优异抗阴极剥离性能；  
对喷砂的钢材表面，FBE 表面以及 FRP 表面的优异的附着力；  
优异的抗磨性以及抗击性；

### 用 途:

埋地或浸泡的条件下管线外涂层；  
光滑孔和定向钻穿越；

### 施工方式:

喷涂级：固瑞克 Hydra-Cat 型，喷嘴规格：.019-.031  
刷涂级：毛刷或滚筒  
修补套筒：手工搅拌

### 清洗材料:

SP-100 设备清洗剂  
SP-110 工具清洗剂  
SP-120 储存内润滑剂

### 推荐膜厚

湿膜厚：最小 20 密耳—最大 50 密耳 (0.5-1.25mm)  
干膜厚：最小 20 密耳—最大 50 密耳 (0.5-1.25mm)



CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4 Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-9722
U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A. Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-6948
U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A. Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-0661

表面处理（钢材表面）

清洁程度： 近白级

选用标准： NACE 2,Sa 2 .5

（瑞典分级,ISO8501-1), SSPC SP-10(钢结构涂装委员会)

锚纹： 最小 2.5 密耳 到 最大 5.0 密耳（62.5um-127um)

复涂间隔：

25 度下 最大 4 小时

100 度下 最大 20 分钟

超过最大复涂间隔后，涂层复涂前需要扫砂处理。小于 316 平方厘米的区域可以用 80-100 目砂纸打磨。砂纸或喷砂等表面毛化手段产生的表面灰尘在再次涂装前必须清除。

混合比例：

刷涂级和喷涂级： 体积比 基料： 固化剂=3： 1

修补套筒： 体积比 基料： 固化剂=2： 1

操作特性：

Table with 3 columns: Property, Brushable, Sprayable. Rows include: 适应期, 干燥时间, 指触干时间, 不剥落时间, 干硬时间.

环境温度: 刷涂级和喷涂级温度范围： -30°C - 105°C

基材表面温度：

对于钢材表面可接受的表面涂装温度;10-100°C.如果在 10°C 以下需要涂装，钢材表面需要预热。涂装前基材表面温度必须比露点高 3°C。参见附件的固化时间表。

储存期限

储存于 5-40°C， 荫凉、干燥和良好通风环境，保持密封。密封状态下，储存寿命最大 24 个月。



CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4 Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-9722  
 U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A. Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-6948  
 U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A. Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-0661

液态特性:

表观	基料	固化剂	
		白色粘稠液体	蓝色液体
固体含量 (%)		100	100
比重 (ASTM D-792), 喷涂级		1.55±0.03	1.03±0.02
比重 (ASTM D-792), 刷涂级		1.55±0.03	1.05±0.02
比重 (ASTM D-792), 喷涂级		固化剂和基料混合后	1.42±0.02
比重 (ASTM D-792), 刷涂级		固化剂和基料混合后	1.42±0.02
理论覆盖量		固化剂和基料混合后	39m <sup>2</sup> /1L /25um)

物理/机械/电性能

对钢材附着力 (拉拔力) (PSI)(ASTM D-4541-95-A4)(25°C) (自动对准附着力测试仪, IV型)	>3000PSI( 21.1Mpa)
湿态附着力 (热水浸泡) (CSA-Z245.20-02,12.24 条,28 天) 75°C	1 级
湿态附着力 (热水浸泡) (CSA-Z245.20-02,12.24 条,28 天) 75°C	1 级
阴极剥离 测试 (mm) (CSZ -Z245.20-02,12.8 条修改为 80°C 下 75 天)	7mm
压缩强度(PSI) (ASTM D-695)(25°C)	1.56*10 <sup>4</sup>
介电强度 (伏特/10 <sup>-3</sup> 英寸) (ASTM D-149)	400
介电常数 (60 次循环) (ASTM D-150)	4.2
延长率 (%) (ASTM -D638)	9.8
硬度 (肖氏 D) (ASTM D-2240-91)(25°C)	85
抗冲击 (CSA-Z25.2-0-02,12.12 条) (-30°C±3°C) 喷涂级	1.5J
抗冲击 (CSA-Z25.2-0-02,12.12 条) (-30°C±3°C) 刷涂级	3.0J
抗冲击 (CSA-Z25.2-0-02,12.12 条) (25°C±3°C) 喷涂级	3.0J
抗冲击 (CSA-Z25.2-0-02,12.12 条) (25°C±3°C) 刷涂级	5.0J
抗张模量 (ASTM D-638) (PSI×10 <sup>6</sup> @25°C)	9.4
水蒸气渗透率 (ASTM D-1434)	<0.003
吸水率 (% , 24 <sup>h</sup> ,r.t.) (ASTM D -570)	0.1
体积电阻率 (Ω-cm) (ASTM D-257)	1.0*10 <sup>14</sup>



Specialty Polymer Coatings, Inc.

---

CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4 Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-9722  
U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A. Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-6948  
U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A. Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-0661

**抗化学性** (常温下浸泡 1 周)

硝酸, 10 % 溶液	无变化
硫酸, 5 % 溶液	无变化
醋酸, 5 % 溶液	无变化
氢氧化钠, 10 % 溶液	无变化
氯化钠, 10 % 溶液	无变化
甲苯	无变化
醋酸乙烯	无变化
乙醇, 50 % 溶液	无变化
矿物油	无变化

**安全性** : 使用前先阅读材料安全数据表

**生效日期**: 2004年12月30日