



CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4 Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-9722  
EASTERN SALES OFFICE: 33 Lakecrest Trail, Brampton, Ontario, CANADA L6Z 1S3 Tel: (905) 846-8870 • Fax: (905) 846-9553  
U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A. Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-6948  
U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A. Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-0661

## DATA TEKNIS PRODUCT

**SP-8888®**

**PENJELASAN SINGKAT** : **SP-8888®** adalah pelapis kimia (coating) yang dibuat berdasarkan Zero VOC Novalac Technology (tehnology Novolac tanpa senyawa organic yg mudah menguap) terkini.

Coating ini mengeras menjadi lapisan yang bersifat sangat kompak (cross-linked) untuk melapisi pipa atau pipeline yg bertemperatur tinggi di Industri minyak dan gas bumi. (Cathodic Disbondment up to 150°C / 302°F).

**SP-8888®** Tersedia dalam dua jenis cara pemakaian yaitu dengan Kwas dan Spray. **SP-8888®** juga tersedia dalam bentuk catridges untuk memperbaiki lapisan coating yg rusak.

**KEUNTUNGAN** :

- 100% bahan padatan kental– tanpa senyawa organic yang mudah menguap
- Tanpa bahan kimia Isocyanate.
- Ketahanan yang sempurna terhadap pelepasan ikatan katodik temperature tinggi (cathodic disbanding) sampai temperature 150°C (302°F).
- Kemampuan mengikat yang sempurna terhadap permukaan hasil blasting, permukaan fusion bonded epoxy (FBE) dan fibre glass reinforced plastic (FRP)
- Ketahanan yang sempurna terhadap benturan.
- Mempunyai daya Lentur.

**PENGGUNAAN** : Sebagai lapisan luar untuk pipa, kerangan (valve) dan fitting yang diperuntukan untuk digunakan dibawah permukaan tanah/ dikubur dan yang terendam air.

**PEMASANGAN** :

- Dengan Spray: Graco Hydra-Cat - Tip Size: .019 - .031
- Dengan Kuas atau Roll
- Cartridge: dikeluarkan secara manual

**BAHAN PENCUCI** :

- SP-10® Equipment Wash
- SP-11® Tool Cleaner
- SP-12® Internal Storage Lubricant

**KETEBALAN LAPISAN** : Minimum – 35 to 45 mils atau 0.875 – 1.575 mm \*

\* Silahkan konsultasi dengan SPC Representative.

## DATA TEKNIS PRODUK

**SP-8888®**

### PERSIAPAN PERMUKAAN (Permukaan Baja)

- : **Derajat Kebersihan:** Near White
- Standard** : NACE 2, Sa 2½ (Swedish Scale, ISO 8501-1)  
: SSPC SP-10 (Steel Structures Painting Council)
- Profil permukaan:** 2.5 mils to 5.0 mils (62 microns to 125 microns)

### PARAMETER TEMPERATUR SELAMA PEMASANGAN

- : Temperatur permukaan harus diatas 10°C (50°F) and sekurang kurangnya 3°C (5°F) diatas temperature pengembunan (dew point). Jika permukaan yang akan di coating dibawah 10°C (50°F), direkomendasikan pipanya untuk dipanaskan terlebih dahulu (dengan tidak melebihi 100°C / 212°F) sebelum pelaksanaan pelapisan **SP-8888®**. Silahkan lihat grafik waktu Vs. Temperatur.

### ITENGGANG WAKTU PELAPISAN

- : @ 25°C (77°F) - Maximum: 4 Jam
- @ 100°C (212°F) - Maximum: 5 Menit
- Jika waktu interval pelapisan maksimum dilewati, maka permukaan yg sudah dilapisi harus di blasting ulang untuk mendapatkan profil permukaan dengan kekasaran 2.5 mils. Luas permukaan yang kecil (≤250 sq. cm.) dapat diampelas dengan medium ampelas (80-100). Sebelum pelaksanaan aplikasi ulang, permukaan yang telah diampelas harus dibersihkan dengan kain yang kering dan bersih.

### PERBANDINGAN PENCAMPURAN

- : - Untuk pemakaian dengan Kuas & Spray – Perbandingan Volume: 3 bagian Base dengan 1 bagian Pengeras/Hardener.
- Cartridge – Perbandingan Volume: 2 bagian Base dengan 1 bagian Pengeras/Hardener.

### PENANGANAN:

|                                      |   |            |
|--------------------------------------|---|------------|
| <b>Umur coating setelah dicampur</b> | - 100 gm mass @ 25°C (77°F)               | 30 minutes |
| <b>Waktu minimal bisa disentuh</b>   | - 0.75 mm coating thickness @ 25°C (77°F) | 60 minutes |
| <b>Waktu Sentuh</b>                  | - 0.75 mm coating thickness @ 25°C (77°F) | 2 hours    |
| <b>Waktu Pengeringan</b>             | - 0.75 mm coating thickness @ 25°C (77°F) | 5 hours    |

- Umur Penyimpanan** - Simpan ditempat kering dengan ventilasi yang baik dan pada temperature antara 5°C (41°F) and 40°C (104°F). Jaga tutupnya untuk tetap rapat. Umur penyimpanan maksimal 24 bulan.

## DATA TEKNIS PRODUK

SP-8888®

| SIFAT SEBELUM DICAMPUR:              | <u>BASE</u>            | <u>HARDENER</u>   |
|--------------------------------------|------------------------|---|
| <b>Penampakan</b>                    | - Larutan kental merah | Larutan kental kekuningan   |
| <b>Kandungan Padatan (%)</b>         | - 100                  | 100   |
| <b>Specific Gravity (ASTM D-792)</b> | - 1.60 ± 0.03          | 1.08 ± 0.02   |
| <b>Specific Gravity (ASTM D-792)</b> | - Setelah dicampur     | 1.48 ± 0.03   |
| <b>Kemampuan Menutupi (Teori)</b>    | - Setelah dicampur     | 1629 (ft <sup>2</sup> /U.S. Gallon/mil)<br>1.0 (m <sup>2</sup> /Litre/mm) |

### SIFAT FISIK/MEKANIK/LISTRIK:

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Kekerasan (Shore D) (25°C / 77°F) (ASTM D-2240).....   | 88                    |
| Daya Lekat terhadap besi (ASTM D-4541-95 A4) (PSI) (25°C / 77°F) .....<br>(Self-Alignment Adhesion Tester Type IV) | 3995                  |
| Daya lekat basah (95°C / 203°F) (CSA-Z245.20-98, Clause 12.12, 28 Days).....                                       | Rating #1             |
| Cathodic Disbondment (mm) (120°C / 248°F) (CSA-Z245.20-M98, 28 Days) .....   | 4.7 <sup>(1)(2)</sup> |
| Cathodic Disbondment (mm) (150°C / 302°F) (CSA-Z245.20-M98, 28 Days) .....   | 9.7 <sup>(1)(3)</sup> |
| Daya tahan Benturan (CSA-Z245.20-98, Clause 12.12) @ 21°C ± 3°C (70°F ± 5°F)                                       | Pass 1.5 Joules       |
| Daya tahan Benturan t (CSA-Z245.20-98, Clause 12.12) @ 0°C ± 3°C (32°F ± 5°F)                                      | Pass 1.5 Joules       |
| Daya tahan Benturan (CSA-Z245.20-98, Clause 12.12) @ -30°C ± 3°C (-22°F ± 5°F)                                     | Pass 1.5 Joules       |
| Daya Lentur (CSA-Z245.20-98, Clause 12.11) @ 21°C (70°F) .....   | Pass 1.74°PPD         |
| Daya Lentur (CSA-Z245.20-98, Clause 12.11) @ 0°C (32°F) .....  | Pass 1.03°PPD         |
| Daya Lentur (CSA-Z245.20-98, Clause 12.11) @ -30°C (-22°F).....  | Pass 1.02°PPD         |

(1) Test modified using an autoclave.

(2) Test Pressure: 50 psi

(3) Test Pressure: 100 psi

---

## DATA TEKNIS PRODUK

---

SP-8888®

---

### KETAHANAN KIMIA (Dicelupkan selama satu minggu pada suhu ruang):

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| Nitric acid, 10% solution .....     | Tidak berubah |
| Sulfuric acid, 5% solution.....     | Tidak berubah |
| Acetic acid, 5% solution .....      | Tidak berubah |
| Sodium hydroxide, 10% solution..... | Tidak berubah |
| Sodium chloride, 10% solution.....  | Tidak berubah |
| Toluene .....                       | Tidak berubah |
| Ethyl acetate.....                  | Tidak berubah |
| Ethanol, 50% solution.....          | Tidak berubah |
| Mineral Oil.....                    | Tidak berubah |

**Effective Date:** December 20, 2002